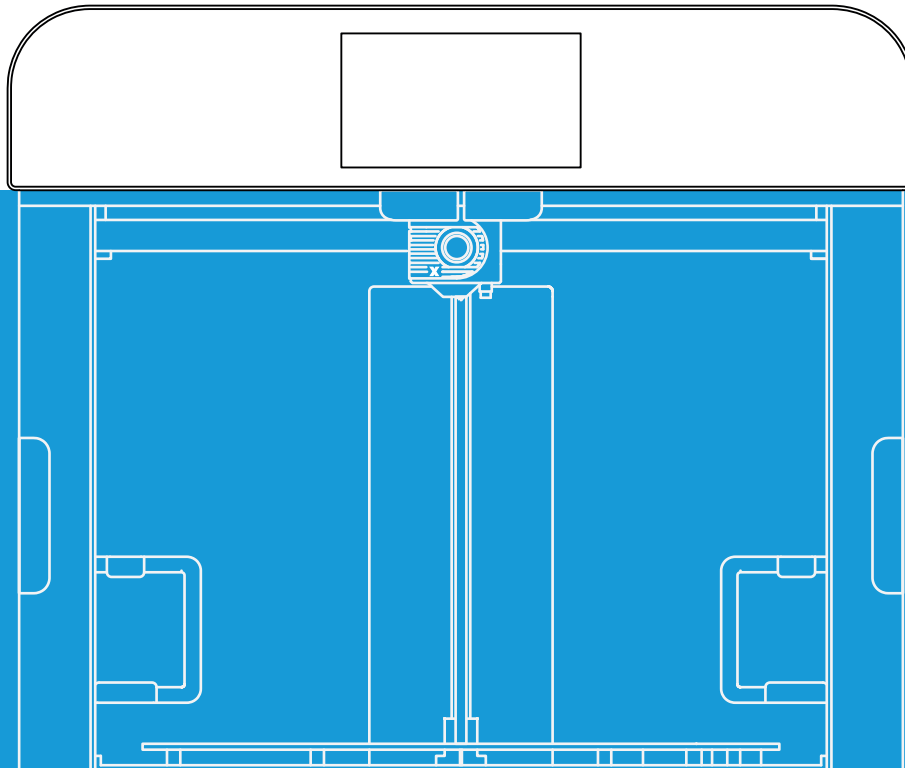


User Manual

zaxe Z3



zaxe



Meet the new generation of Zaxe with

New Z3

The new series of Zaxe 3D printers are designed as a perfect solution with it's innovative features and fast mechanics.

We believe in magic of innovation.

Dear User,

Thank you for choosing Zaxe 3D printers. Before using your product, please read the user manual. Read the instructions carefully. The user manual will give you basic information about your product, safety measures, maintenance and tips for your first print. Failure to follow these instructions may result in property damage, and injuries. It may also cause malfunctions or poor quality printing results.

1. Part of the Product

Exterior View	5
Detailed View	6
Printing Head Details	7

2. Inside the Box

8

3. Technical Information

8

4. Introduction

The Unboxing	9
Configuration	10
Plugging in the power cord	10
Filament Loading	11
Calibration	14
Wi-Fi Connection	16
Pre-Printing	17
xDesktop Setup	18

5. Printing Process

Printer selection and Uploading	19
Adjusting the Model	20
Slicing	22
Uploading via Wi-Fi	23
Uploading via USB	24
Removing the Print From the Bed	25

6. Support

26

We recommend you set up a well-ventilated room that is dedicated only to 3D printing

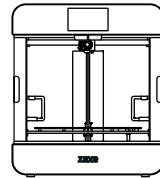
Please try not to stay in the same room with the devices for a long period of time. Vapors that are produced while printing does not pose a direct threat to your health but on the long run when it gets combined with the accumulated dust particles it

Tools in the starter kit box and accessories for the intended use should be used with special care. Wrong use can cause serious injuries.

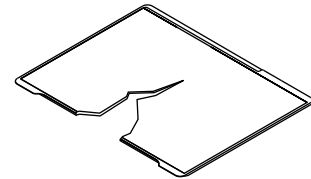
When you unplug the power cord, pull the plug instead of the cable. It will reduce the risk of damaging the plug or the AC outlet.



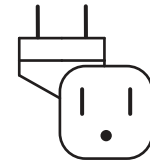
Hot surface, wait for it to cool down before touching.



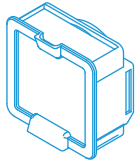
As it will affect the printing quality please set your printer on a flat and well balanced surface.



While placing the Magnetic PEI plate be careful not to damage the electronic traces it might cause some serious harm on your device.



Power Source should be 230 VAC/ 50 Hz(EU) or 110 VAC / 60 Hz(US); do not plug your printer to any other power sources than these, it may cause some serious malfunctions and failures on your device.



While printing with PLA, FLEX and PETG half-opening the hepa filter according to the picture above will improve your printing quality. When printing ABS or ASA, hepa filter should always be closed



Do not operate your printer while there are flammable and volatile materials in the environment.



Do not put your hand between mechanical components.



Device should be operated in temperatures between 20-30° C (68-86° F)



Always use protective gear while using your printer.

Warning!



Keep your printer out of reach of children and pets.

Warnings Symbols



Wi-Fi Connection



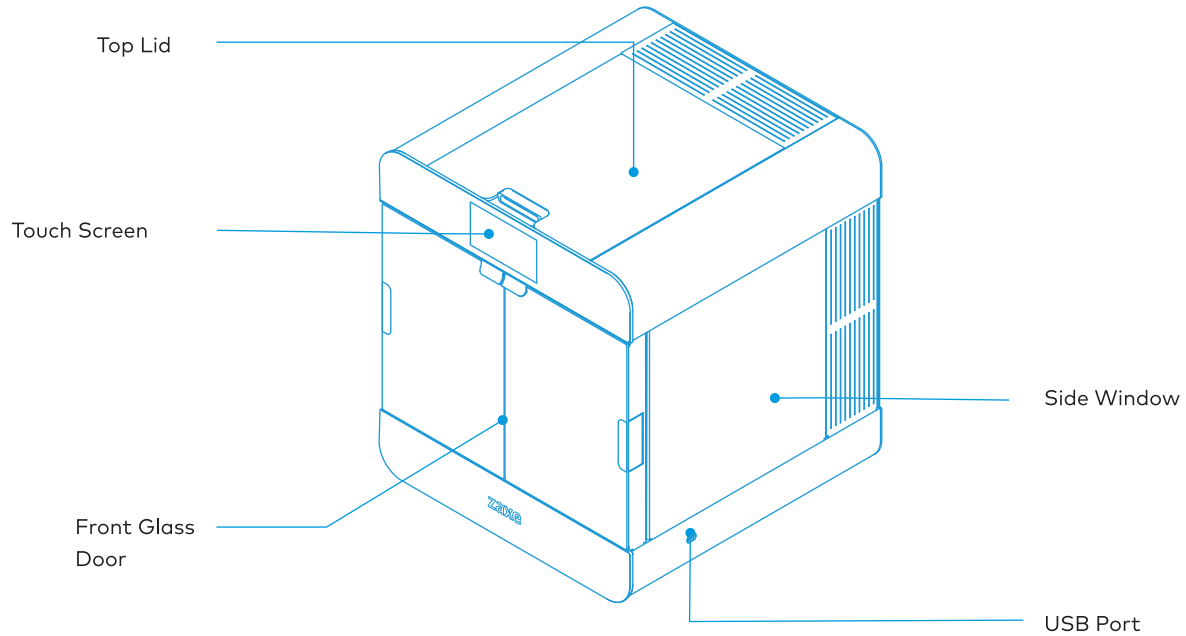
Preheat - Heating



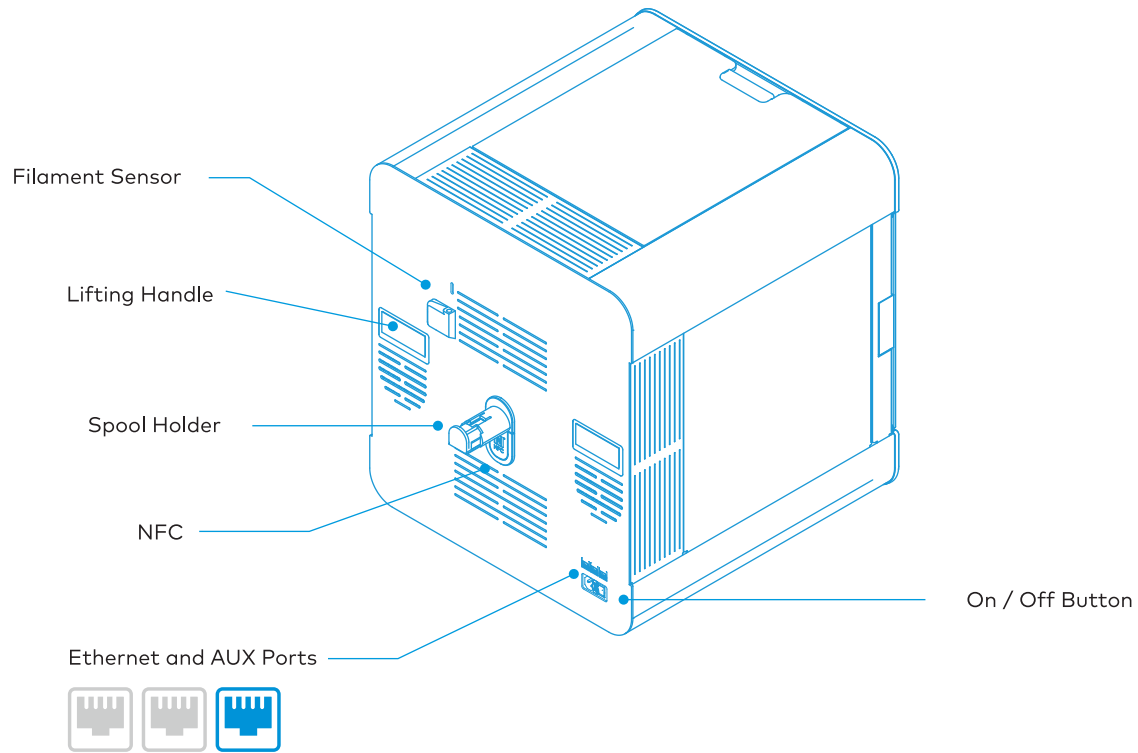
FW Update

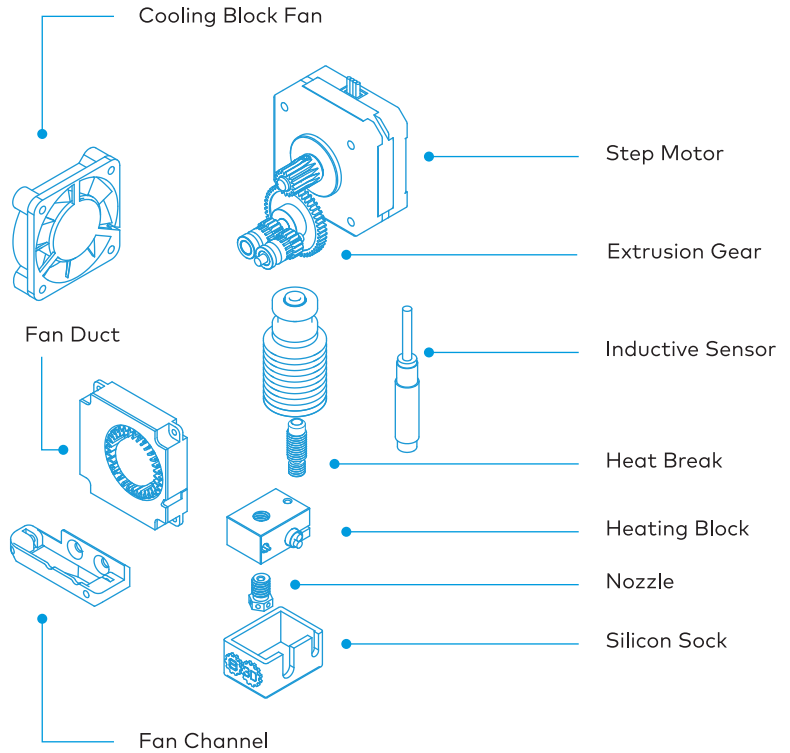
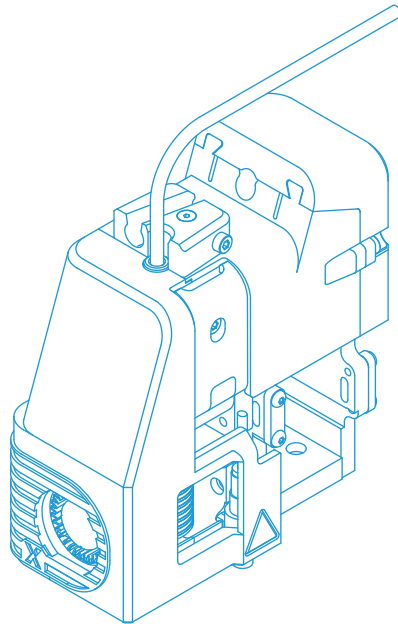


Service



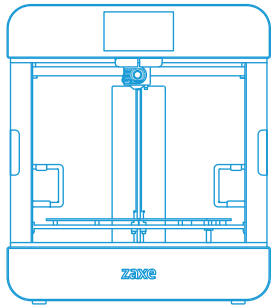
Detailed View





2. Inside the Box

zaxe Z3



Printer



Filament



Side Cutter



Sample Print



Allen Key



Greasing Oil



Warranty Certificate



Power Cord



Glue

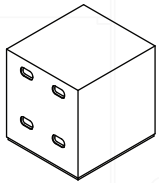
3. Technical Information

Layer Height	50-600 microns
Printing Technology	Fused Filament Fabrication (FFF)
Printing Area	400 x 300 x 350 mm
Connection Type	Wifi, USB, Ethernet
Device Dimensions	585 x 605 x 665 mm
with Spool Holder	585 x 685 x 665 mm

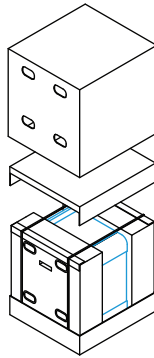
Weight	~53.4 KG
Software	xDesktop
Screen	Touch Screen

Unboxing

1

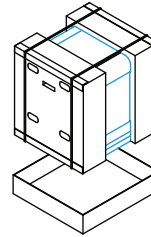


2



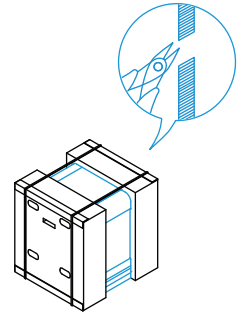
Lift the top cardboard box

3



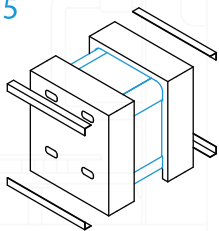
Lift the printer from handle spaces and put it on the dedicated spot for your printer.

4



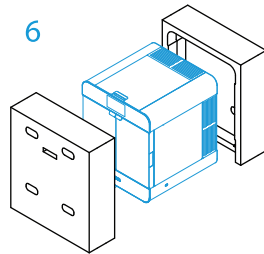
Cut the belts

5



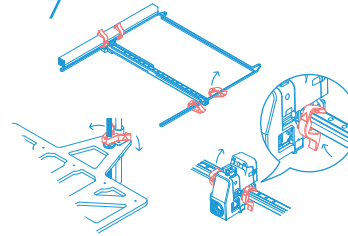
Remove the brackets and save them for further relocations with other packaging materials.

6



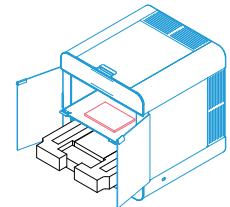
First remove the front protective foam than the rear one.

7



Remove the parts that locks the table and axes.

8



Lift the table upwards and remove the toolkit. Your printer is ready to use.

4. Introduction

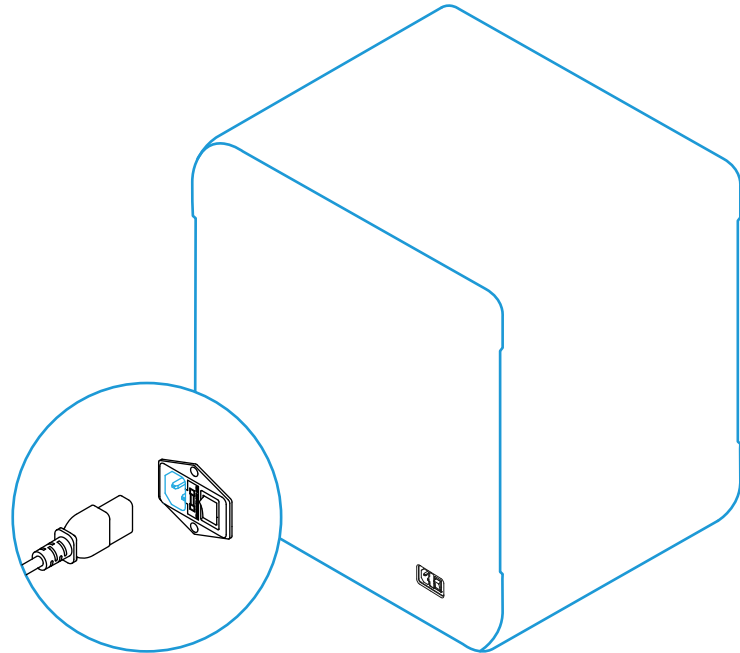
zaxe Z3

Configuration

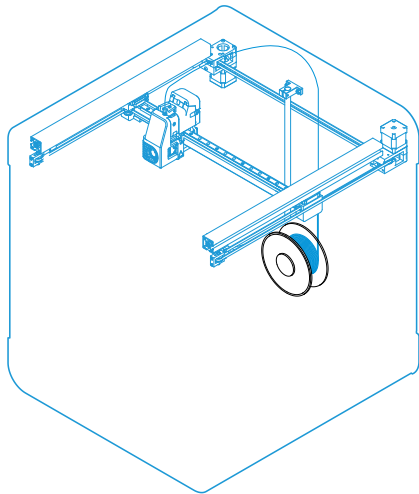
In this section, the installation of your 3D printer stages and your first print will be carried out. Set your device on a flat and well balanced surface. Wobbling or uneven leveling can cause your print quality to reduce.

Plugging in the power cord

Plug the cord into the socket shown in the image securely and make sure it is in the place. Press the power button to power up your printer.

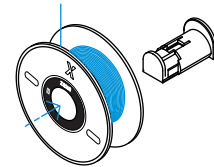


Filament Loading



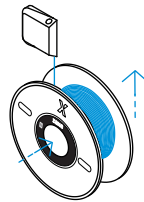
1

Take out the filament from it's sealed bag, cut the tip of your filament with an angle of 45 degrees.



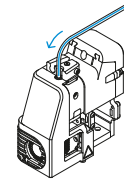
2

Extend your spool holder by gently pulling it and place your spool on the spool holder.



3

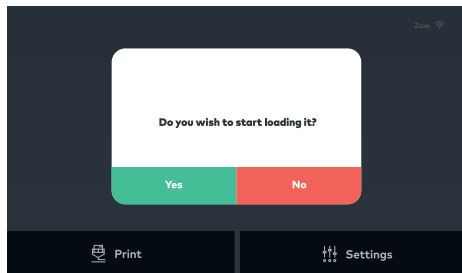
Load your filament from the filament entry point. (right under the filament sensor)



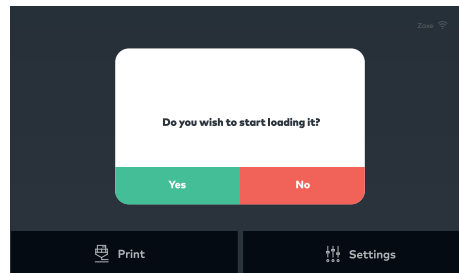
4

Load your filament till the end of protective tube.

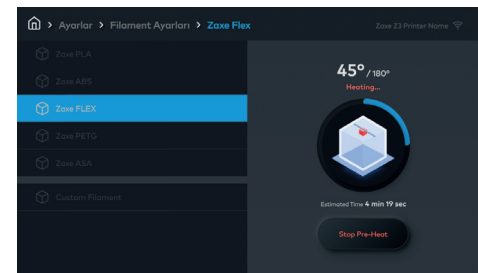
Filament Loading



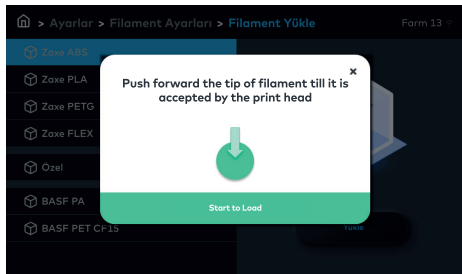
If you are using a Zaxe spool with NFC Tag your printer will recognize the filament automatically and it will start the loading process.



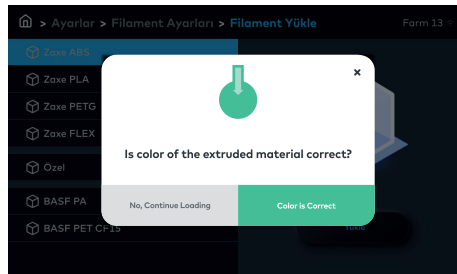
To start loading your filament press "Yes"



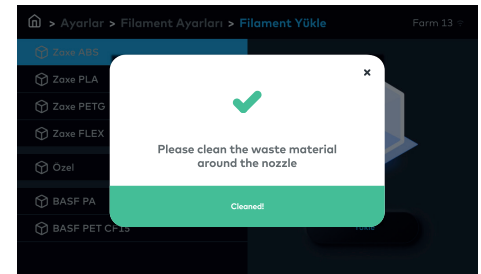
Wait until the nozzle heats up.



When the heating process is completed, load your filament to the print head and select "Start to Load". Print head will start to pull the filament.



When the filament loading process is completed, if the extruded filament does not have a proper color please choose "No Continue Loading" option. If the color is right confirm that it is done by selecting "Color is Correct" button.



After you cleaning your nozzle, select "Cleaned" to return to the main menu.

4. Introduction

zaxe Z3

Calibration

Bed calibration should be done when you use your 3D printer for the first time. When you move it or when you use it for a long time, wrong bed calibration can cause many problems and it may even cause your device to be out of service. Make sure your bed calibration is correct.

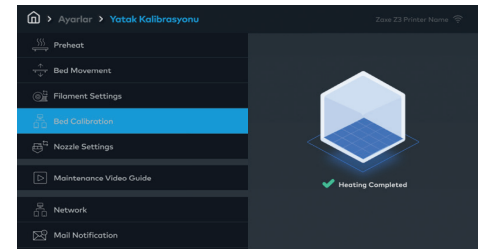
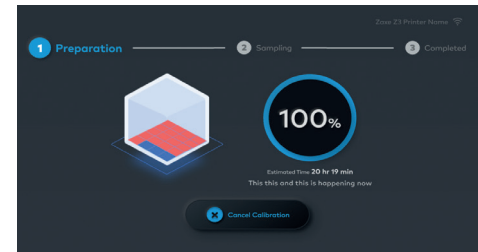
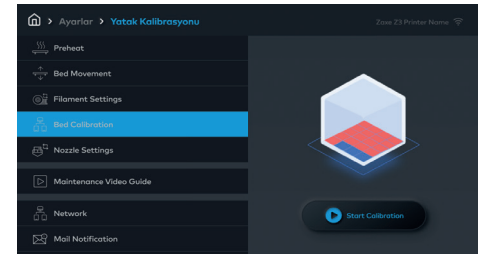


If the print doesn't stick to the printing surface or if there isn't any extrusion on the first layer while it prints, it is generally because of the wrong bed calibration. In case of such an event, please proceed to following instructions below.

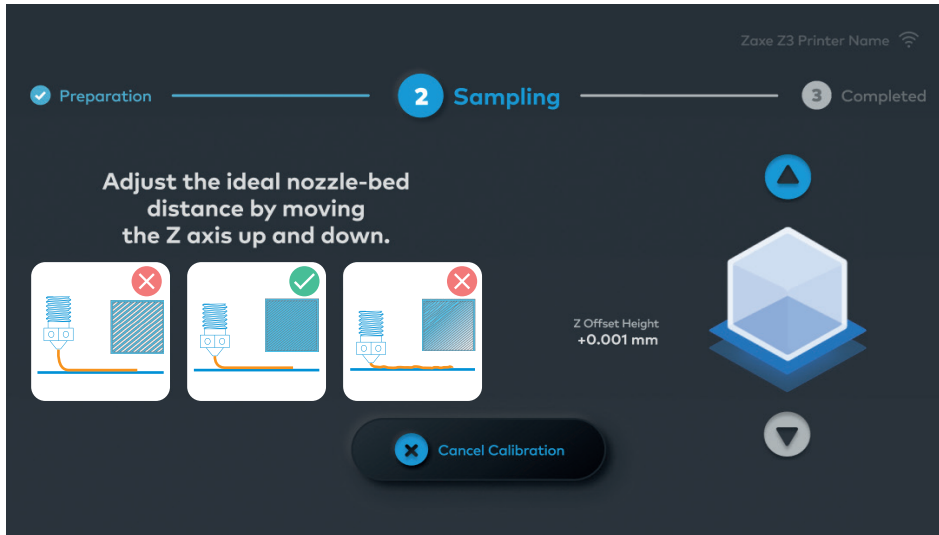
Choose Settings > Bed Calibration

When your printer starts to heat all axes will return to their starting positions.

After print head and plate heat up automatically, the sensor in print head will do a 3 point calibration which is named z-tilt, than it will do a bed calibration from 25 points. If it can't read a tolerance as low as 0.006, it will try to recalibrate that point more than once.

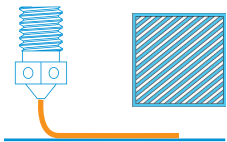


Calibration

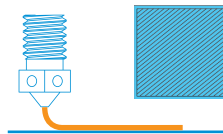


After the 25 point calibration, print head will start to print straight lines. You can press the up and down arrows on screen to be sure that your print sticks to printing surface according to the picture on screen. If you set the Z-offset too close or too far from the bed, it will affect your print quality.

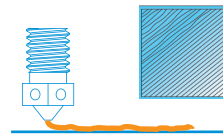
Print head is too far from the print surface



Print head is in ideal distance to the print surface



Print head too close to the print surface



4. Introduction

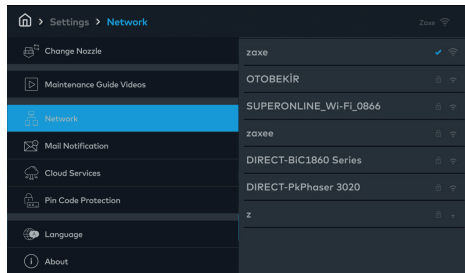
zaxe Z3

Wi-Fi Connection

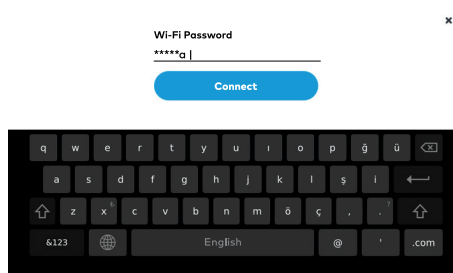
All Zaxe models have a perfect Wi-Fi infrastructure. You can upload your print and monitor the status of it via Wi-Fi connection.



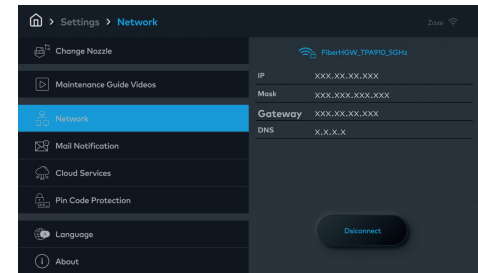
In case of situations where you need to add a device by its IP to xDesktop, you can find the IP address and mac address from "Settings">"About" section.



Choose the network settings from settings menu.



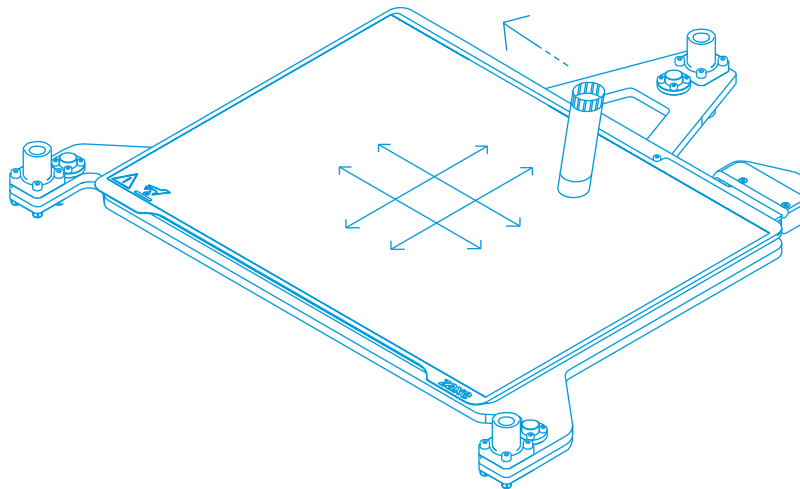
Pick the network you want to join and type in the password via screen keyboard.



If all is done correctly, your Wi-Fi connection should be established. From now on, you can send your prints from every xDesktop which is in the same network.

Pre-Printing

Before printing with your device, applying glue stick to your print surface is crucial. This process ensures that your print will stick to the table firmly.



This process should always be done while the print table is cold!

Apply the glue stick to the table for 4-6 layers which are in opposite directions

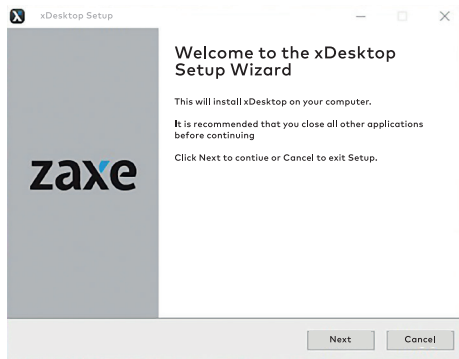


Usage of glue sticks differs depending on the Material. Usually for the PEI surface there is no need to apply glue stick but, if there is an adhesion problem do not hesitate to apply it.

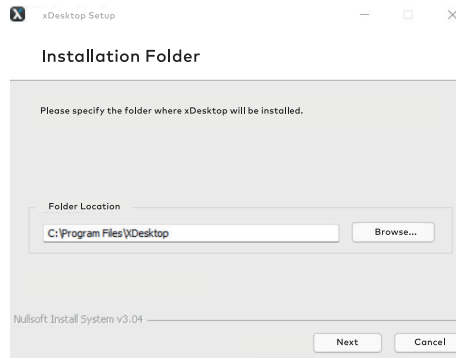
After a while glue will lose it's function, do not reapply it without cleaning the table. You can clean the table with a damp towel then reapply the glue when it's dry.

xDesktop Setup

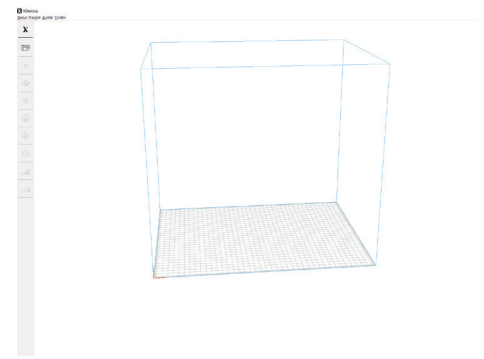
With Zaxe printers, we suggest the usage of our own slicer xDesktop, which is available for free on www.zaxe.com/xdesktop.



Open the setup wizard and follow the instructions.



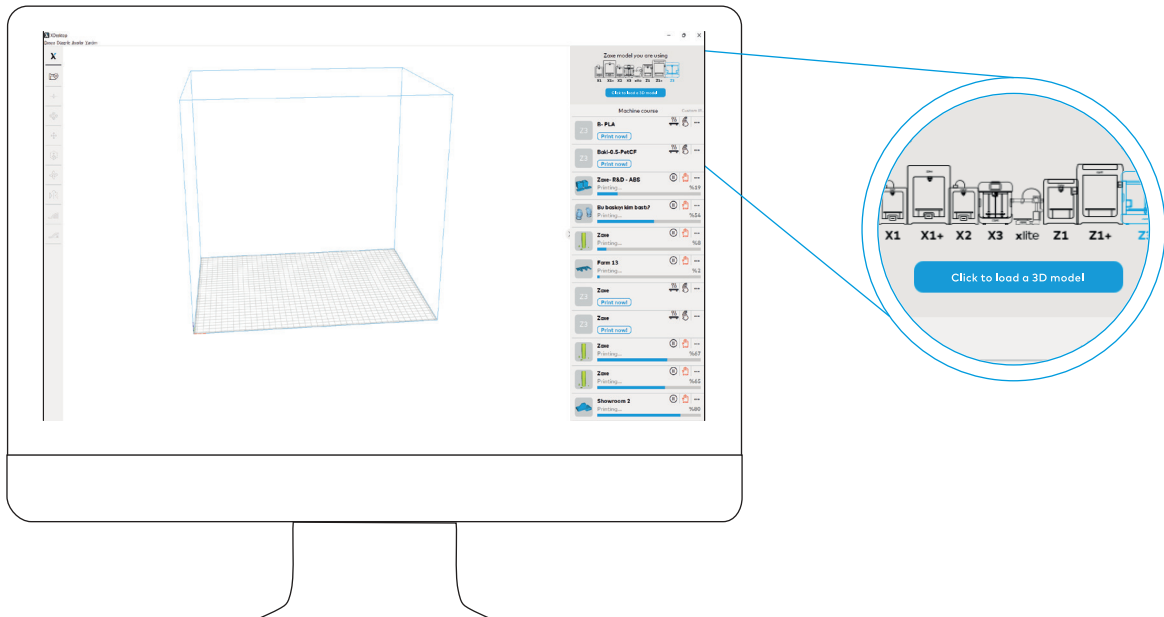
Choose your installation folder.



When the setup wizard is completed you can start getting your first print.

Printer Selection and Uploading

For start, choose Z3 from the top right corner of the xDesktop. xDesktop is compatible with formats such as .stl, .obj and .amf. You can upload your 3D model by pressing the import model button at the top left side of the screen or you can simply drag and drop it.

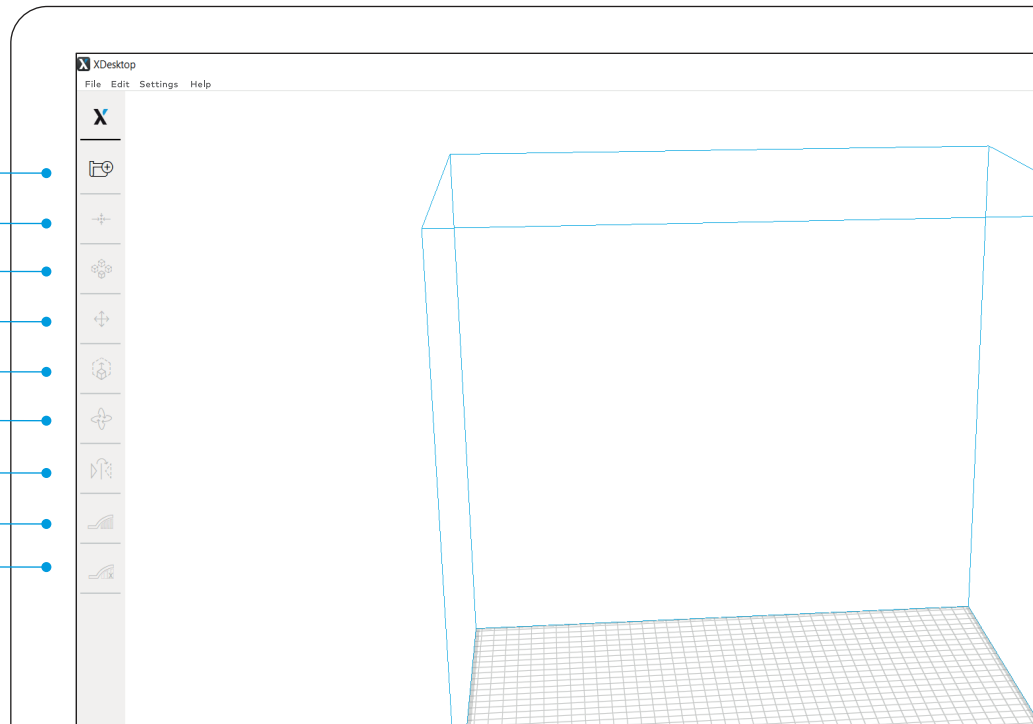


Adjusting the Model

You can make small adjustments to your model such as Moving, Duplicating, Scaling, Rotating, Mirroring and Adding and Blocking supports manually from the menu at the left hand side.

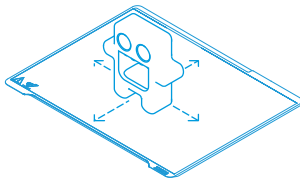
With xDesktop you are in full control!

- Open File
- Centering
- Multiplying
- Moving
- Scaling
- Rotating
- Mirroring
- Blocking Support Manually
- Adding Support Manually

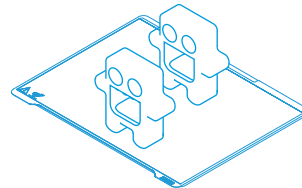


Adjusting the Model

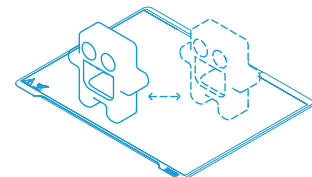
With the tools on the left hand side menu, you can easily make small adjustments to your model and speed up your printing preparation effectively.



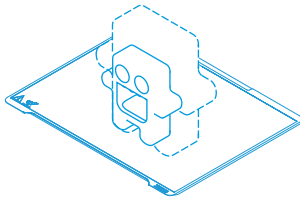
Centering



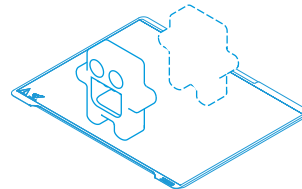
Duplicating



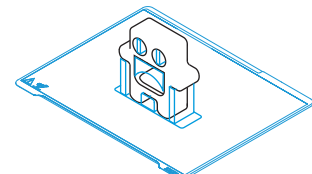
Moving



Scaling



Mirroring

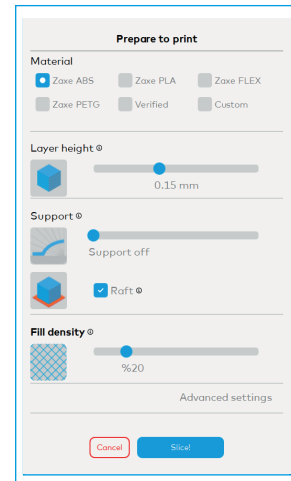
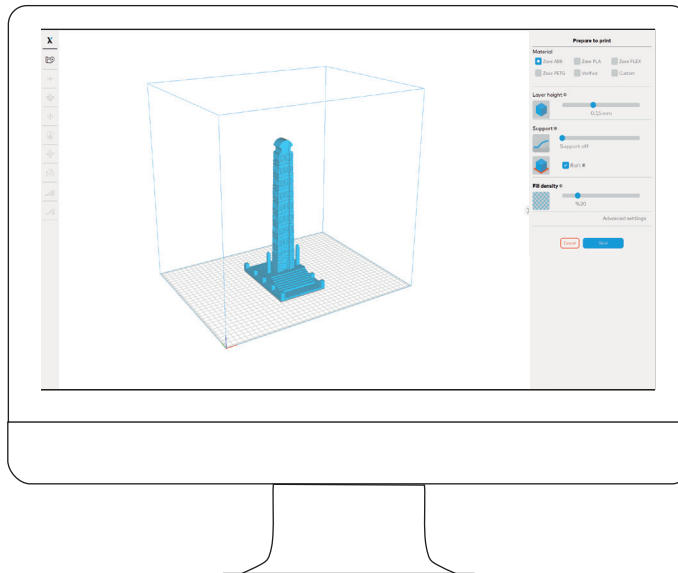
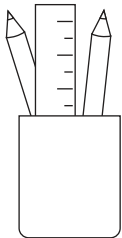


Editing Support

Slicing

After you complete your adjustments on the model, proceed to slicing via the menu on your right hand side. Select **"Prepare model for print"**

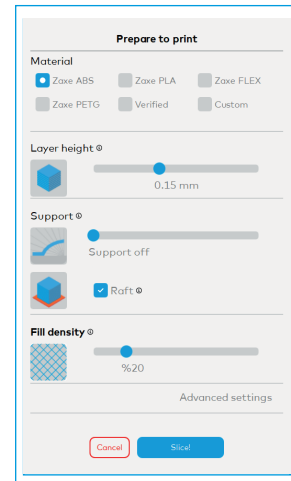
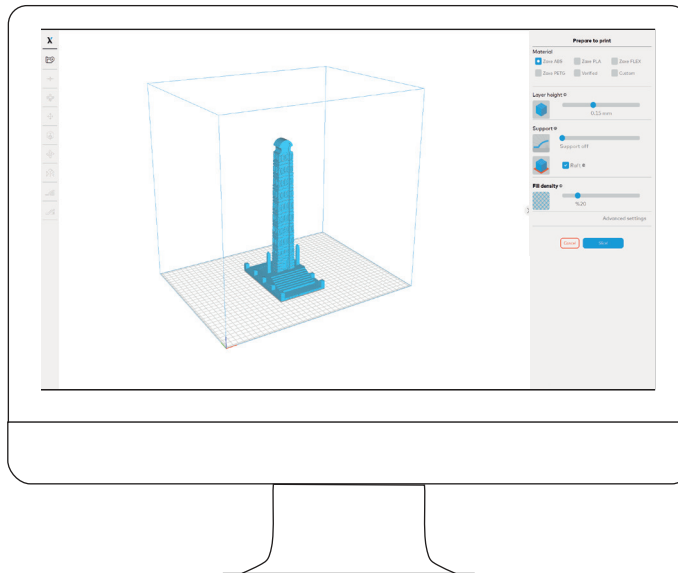
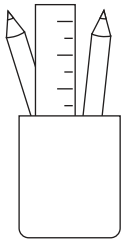
Choose your filament, layer height, support settings, infill and other parameters. When you picked your parameters, proceed by **"Slice"** button.



Slicing

After you complete your adjustments on the model, proceed to slicing via the menu on your right hand side. Select **"Prepare model for print"**

Choose your filament, layer height, support settings, infill and other parameters. When you picked your parameters, proceed by **"Slice"** button.



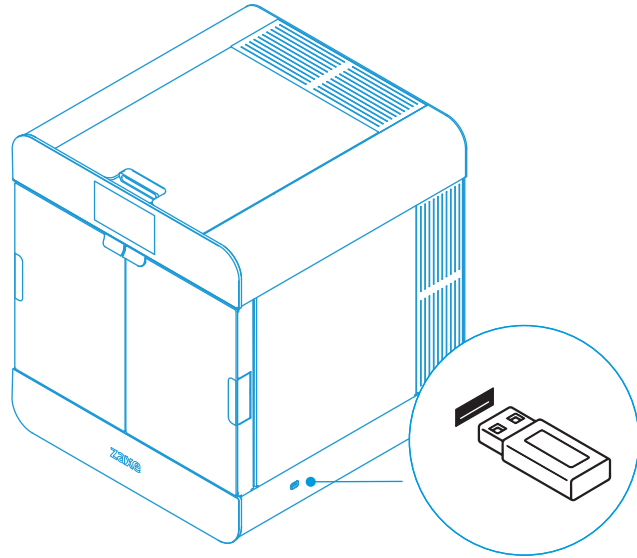
5. Printing Process

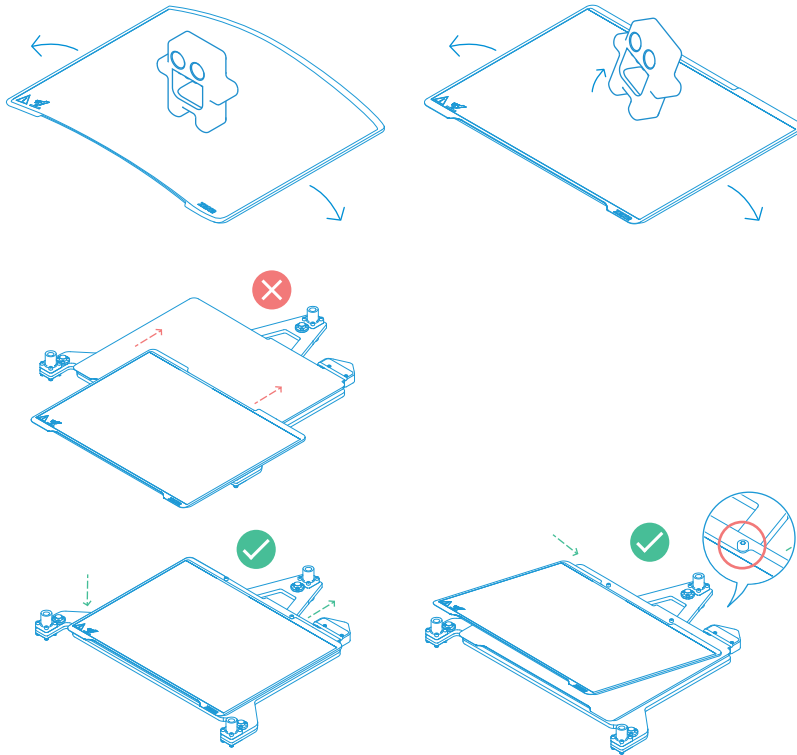
zaxe Z3

Uploading via USB

If the xDesktop and Zaxe Z3 Printer aren't in the same network, you can proceed by selecting the **"Upload to Flash Disk"** button. It will automatically upload the sliced model to a plugged flash disk on your computer.

Plug the Flash Drive into your Zaxe Z3 Printer.
From **"Print Now"** select **"USB disk"** and pick your model to start printing.





Removing the Print From the Flexible PEI Plate

Always wait for the print bed to cool down before getting your print. When the print bed is cooled down you can proceed to lift the PEI plate from your print bed. You can easily separate the model from the PEI plate by simply bending it.



While placing the flexible PEI plate to the bed, be careful not to damage the electronic traces. It might cause some serious harm on your device.

Please place the PEI plate properly between the screw heads on the print bed. The print bed has high temperature magnets to firmly hold the PEI plate. Be careful while placing the sheet and do not damage the electronic traces on the bed, it might cause some serious harm on your device.

6. Support

zaxe Z3

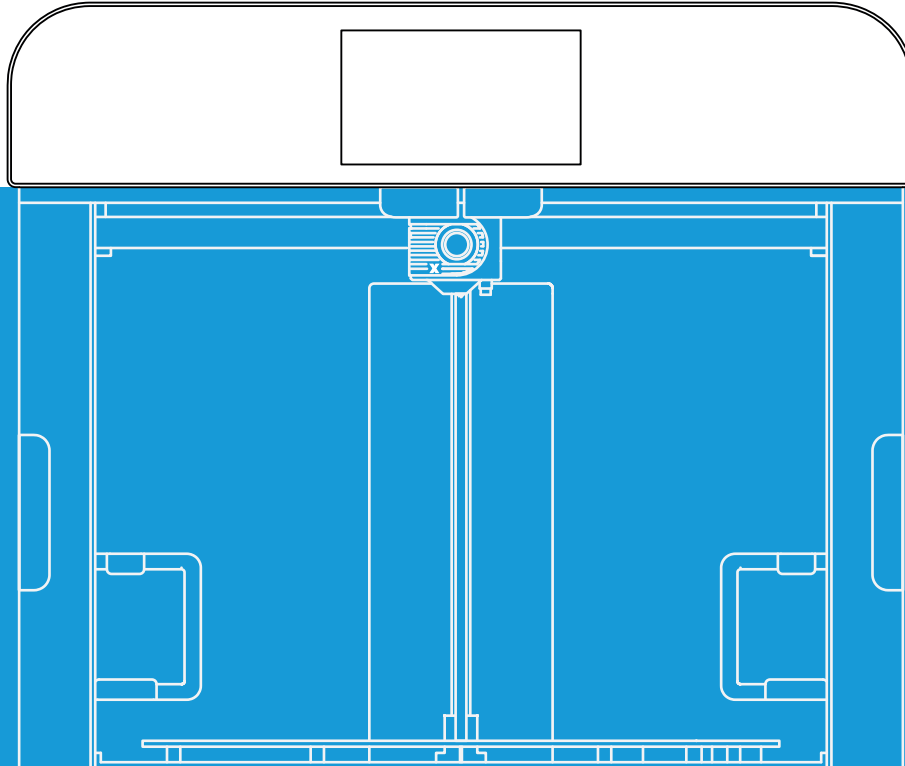
Technical Support

If you are having trouble while doing the setup of your Zaxe 3D Printers, you can always contact support.zaxe.com to get detailed information and get in contact with one of our technical support experts.



Kullanım Kılavuzu

zaxe Z3



zaxe



Yeni Jenerasyon **Zaxe** ile tanışma vakti

Zaxe Z3

Yeni Zaxe 3D Printer serisi, üretim ve endüstriyel baskılarda size en hızlı ve etkili çözümü sunmak için tasarlandı.

Biz inovasyonun sihirli gücüne inanıyoruz.

Merhaba,

Zaxe 3 boyutlu yazıcılarını seçtiğiniz için teşekkür ederiz. Ürününüzü kullanmadan önce lütfen kullanım kılavuzundaki yönergeleri dikkatli bir biçimde okuyunuz. Kullanım kılavuzu, size ürününüz hakkında temel bilgiler, güvenlik, ilk baskı ve temel bakım çalışmaları konusunda tavsiyeler içermektedir. Bu talimatlara uyulmaması maddi hasara, yaralanmalara, cihaz arızalarına veya kalitesiz baskı sonuçlarına neden olabilir.

1. Ürün Bölümleri

Dış Görünüş	31
Detaylı Görünüş	32
Baskı Kafası Detayı	33

2. Kutu İçeriği

34

3. Teknik Bilgiler

34

4. Başlangıç

Kutu Açılışı	35
Kurulum	36
Güç Kablosunun Takılması	36
Filament Yükleme	37
Baskı Yüzeyi Kalibrasyonu	40
Wi-Fi Bağlantısı	42
Baskı Almadan Önce	43
xDesktop Kullanımı	44

5. Baskı Süreci

Cihaz Seçimi ve Model Yükleme	45
Modeli Düzenleme	46
Dilimleme	48
Wi-Fi ile Baskı Alma	49
USB ile Baskı Alma	50
Baskıyı Tabladan Kaldırma	51

6. Destek

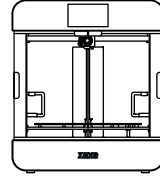
52

Yalnızca 3 boyutlu baskıya adanmış ve havalandırması olan bir oda kullanmanızı tavsiye ediyoruz. Aynı zamanda, cihazların bulunduğu odada kalmanızı önermiyoruz. Baskı işlemi sırasında açığa çıkan buharlar doğrudan tehlike oluşturmaz, ancak uzun vadede biriken toz parçacıkları ile birleştirildiğinde olumsuz etkileri olabilir.

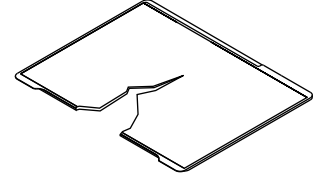
Başlangıç seti kutusunda ki aletler ve aksesuarlar, amaçlanan kullanım için dikkatle kullanılmalıdır. Yanlış kullanım ciddi yaralanmalara neden olabilir. Güç kablosunu prizden çıkardığınızda, kablo yerine fişi tutarak çekin. Fiş veya AC prizine zarar verme riskini azaltır.



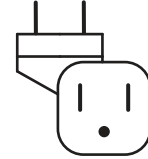
Sıcak yüzey. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin



Baskı kalitesini etkileyebileceğinden yazıcının kesinlikle düz ve sabit bir yüzeye yerleştirilmesi gerekir.



Manyetik PEI plakasını yerleştirirken elektronik yolların zarar görmemesine dikkat edin, cihazınıza ciddi zararlar verebilir.



Yazıcı kaynağı ev tipi elektrik prizi 230 VAC/ 50 Hz(TR-EU) veya 110 VAC / 60 Hz(US)'dir; Asla yazıcıyı farklı bir güç kaynağına bağlamayın, cihazda arıza veya hasara neden olabilir.



Hareketli elemanlardan elinizi uzak tutunuz!



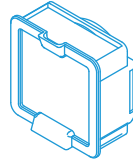
Daima koruyucu eldiven ve gözlük giymeye özen gösteriniz!



Çocuklarınızın ve evcil hayvanlarınızın erişimine izin vermeyiniz.



Cihazı yanıcı, uçucu maddelerin bulunduğu ortamlarda çalıştırmayınız!



PLA, FLEX, PETG filamentlerle baskı alırken hepa filtre şeklindeki gibi aralanması baskı kalitesinin artması için tavsiye edilir; ABS ve ASA filamentlerle baskı alırken hepa filtre yerine oturtulmalıdır.



Cihazın çalıştığı ortamın sıcaklık aralıkları 20-30° C (68-86° F) olmalıdır.

Uyarı Sembolleri



Wi-Fi Bağlantısı



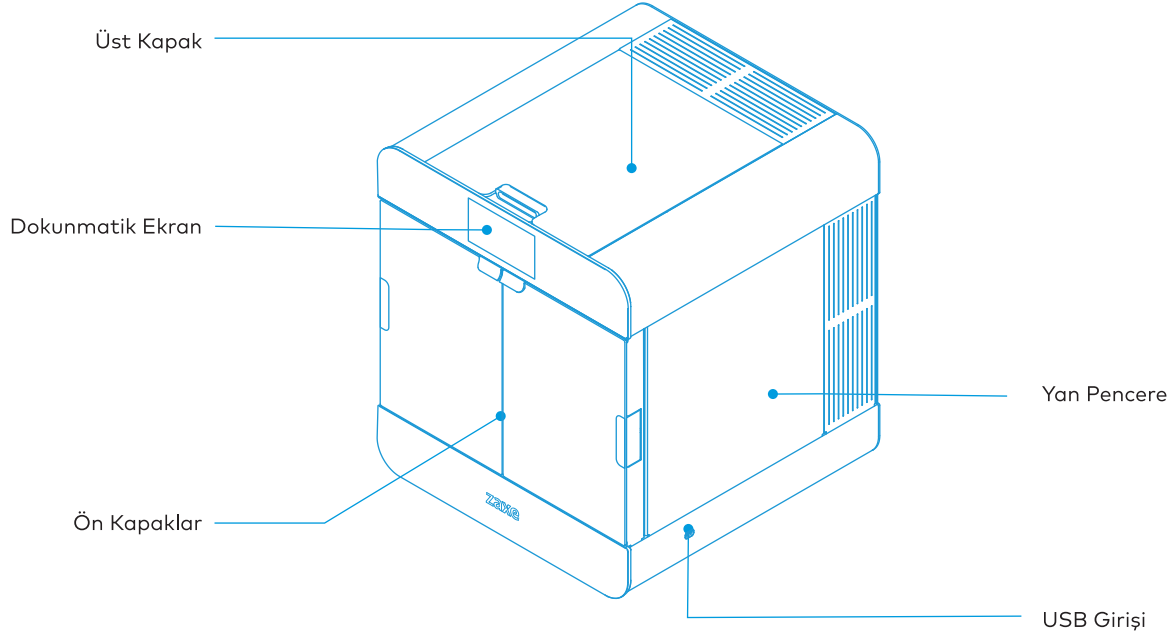
Ön Isınma



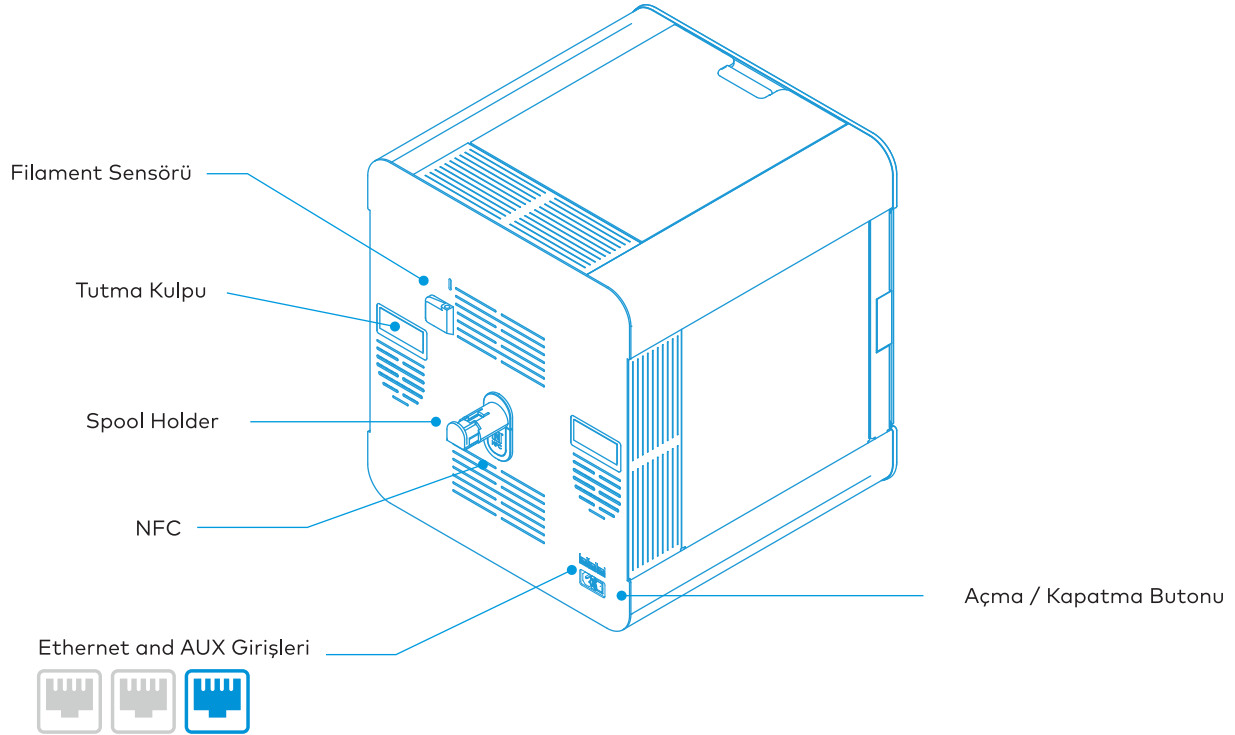
Yazılım Güncelleme



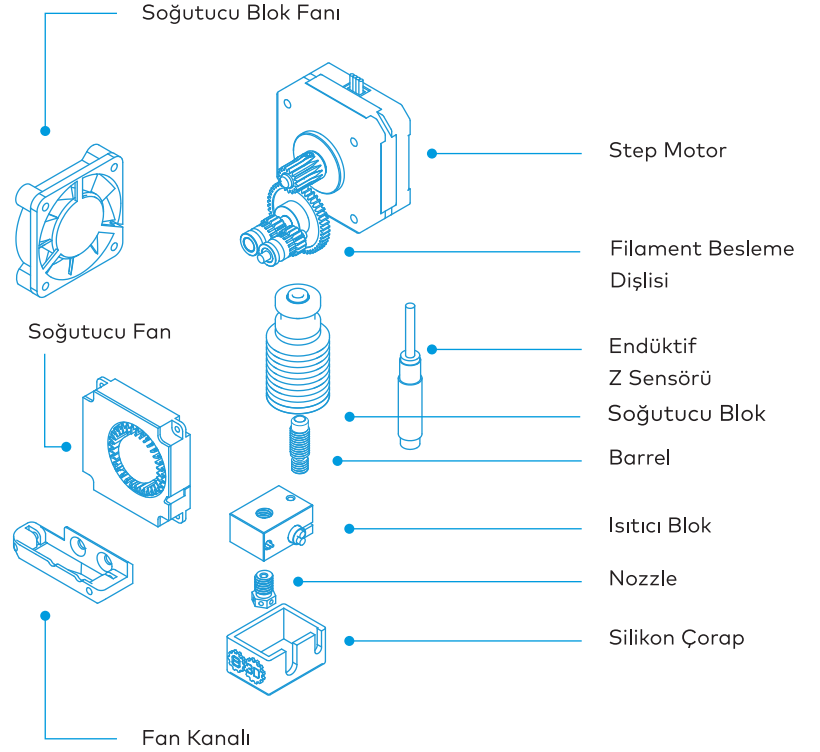
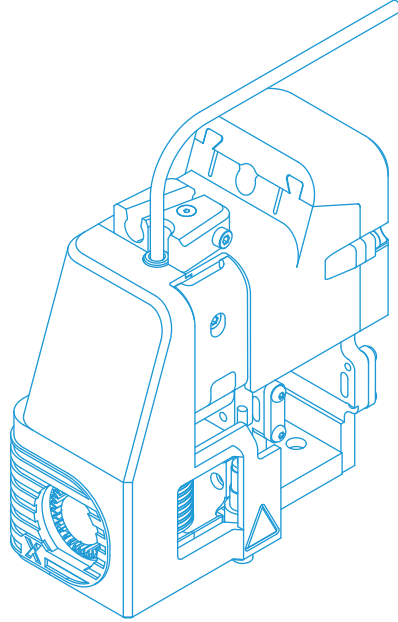
Servis



Detaylı Görünüş

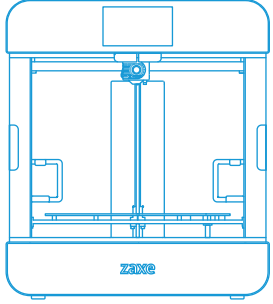


Baskı Kafası Detayı



2. Kutu İçeriği

zaxe Z3



Printer



Filament



Kesme Pensesi



Örnek Baskı



Alyan



Yağ



Garanti Belgesi



Güç Kablosu



Uhu

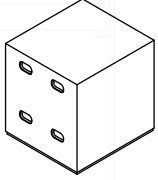
3. Teknik Bilgiler

Katman Kalınlığı	50-600 mikron
Baskı Teknolojisi	Fused Filament Fabrication (FFF)
Baskı Alanı	400 x 300 x 350 mm
Bağlantı	Wifi, USB, Ethernet
Boyutlar	585 x 665 x 667 mm

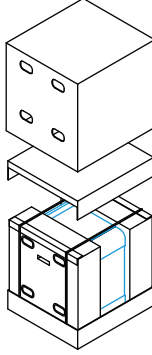
Ağırlık (Net)	~53.4 K
Ağırlık (Brüt)	~60.0 KG
Yazılım	xDesktop
Ekran	Dokunmatik Ekran

Kurulum / Kutu Açılışı

1

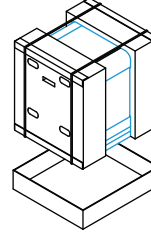


2



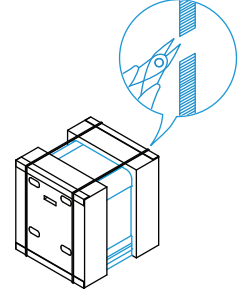
Önce üstteki karton yukarıya doğru kaldırılarak açılır.

3



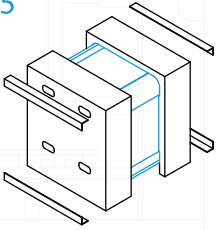
Ürün el yerlerinden tutarak kullanılması planlanan yere konulur.

4



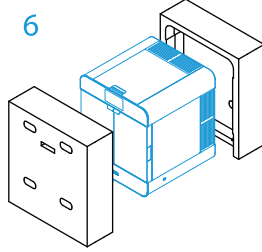
Kemerler kesilir.

5



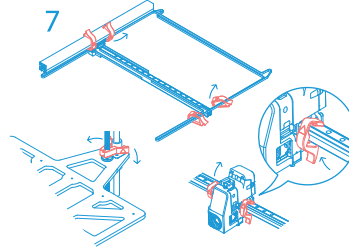
Köşebentlerin daha sonra taşımada kullanılmak üzere koli malzemeleri ile saklanması önerilir.

6



Ürünün köpükleri, önce öndeki sonra arkadaki olmak üzere sırası ile çıkarılır.

7



4 adet Y ekseninde, 2 adet X ekseninde, 3 adet Z ekseninde bulunan hareket engelleyici kilitler kaldırılmalıdır.

8

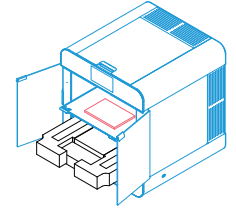


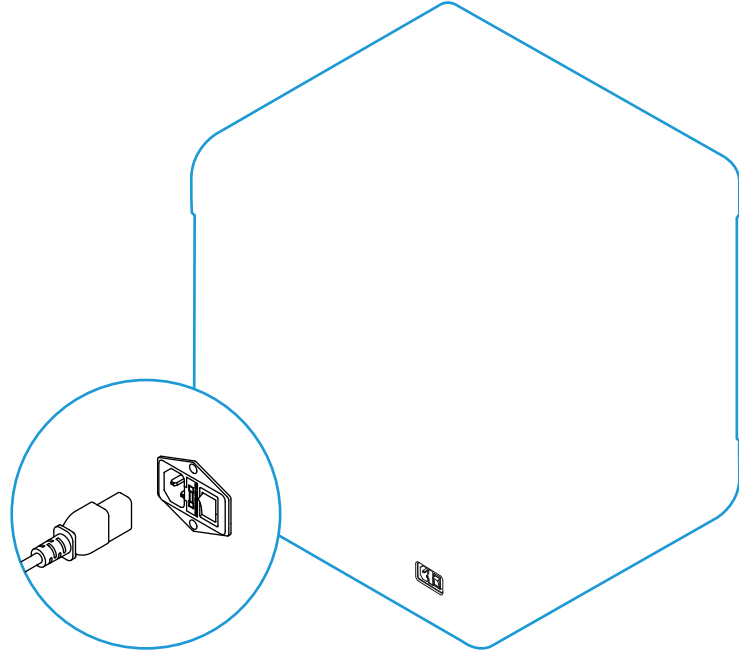
Tabla el ile yukarıya kaldırılarak altındaki gereçler çıkartılır ve ürün kurulumu hazır hale gelir.

Kurulum

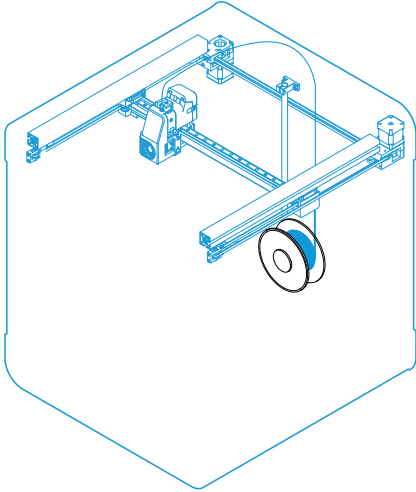
Bu bölümde 3 boyutlu yazıcının kurulum aşamaları ve ilk baskısı gerçekleştirilecektir. Cihazınızın sağlam, düz bir zeminde olduğundan emin olunuz. Sarsıntılar veya bozuk zemin baskı kalitenizin bozulmasına yol açar.

Güç Kablosunun Takılması

Güç kablosunu görselde gösterilen yere takınız. Güç kablosunun sağlam bir şekilde yerine yerleştiğinden emin olunuz. Güç düğmesine basarak 3 boyutlu yazıcınıza ilk elektriği veriniz.

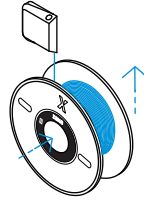


Filament Yükleme



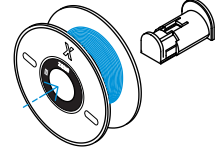
1

Filamenti vakumlu poşetinden çıkarınız. Uç kısmını 45 derece sivri bir şekilde kesiniz.



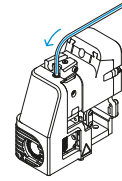
3

Filamenti NFC etiketi cihaza bakacak şekilde yerleştirip filamentin giriş noktasından takarak uç kısma doğru ilerletiniz. Filamentin dolanmamasına dikkat ediniz.



2

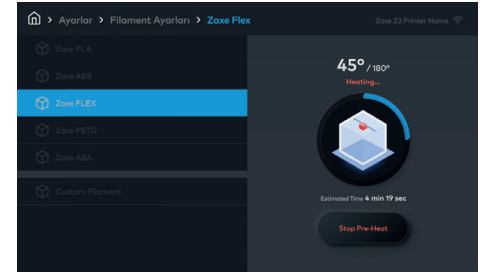
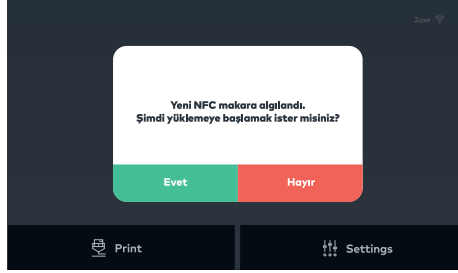
Filament tutucuyu cihaza takınız. Daha sonra kendinize çekerek ve en geniş pozisyona getirerek filamenti takınız.



4

Filament koruyucu borunun uç kısmından çıktıktan sonra ittirmeyi durdurunuz.

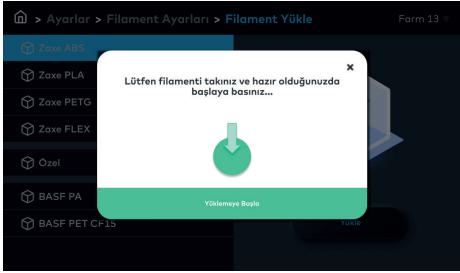
Filament Yükleme



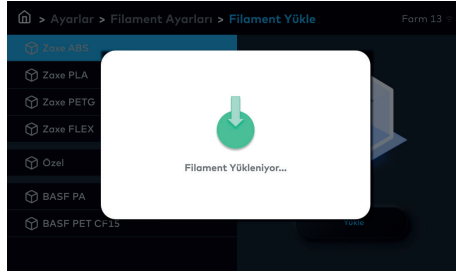
NFC içeren bir Zaxe filamentini kullanıyorsanız filament takıldığında otomatik olarak filament yükleme işlemi başlayacaktır.

Filament yükleme işleme başlamak için "Evet" seçeneğine basınız.

Cihazın baskı kafasının ısınmasını bekleyiniz.



Isınma tamamlandıktan sonra filamenti baskı kafasına takarak yükle seçeneğine basınız. Bu noktada baskı kafası filamenti içine çekecektir.



Filament yükleme işlemi tamamlandıktan sonra eğer renk değişimi düzgün bir şekilde gerçekleşmemişse yüklemeye devam seçeneği ile ekstra filament akışı sağlanabilir. Eğer filament rengi ve akışı düzgün ise onaylayarak bir sonraki seçeneğe geçebilirsiniz.



Uçtan akan filament temizledikten sonra, Tamam seçeneğine basarak çıkabilirsiniz.

4. Başlangıç

zaxe Z3

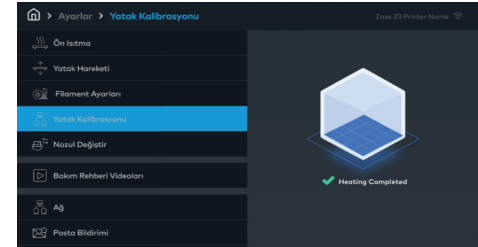
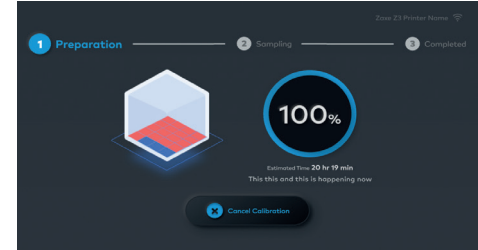
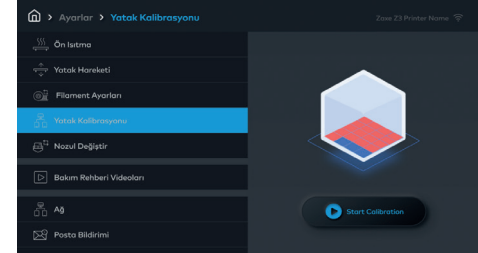
Baskı Yüzeyinin Kalibrasyonu

3 boyutlu yazıcınızı ilk kullanımda, yer değiştirdiğinizde veya uzun süreli kullanımınızda tabla kalibrasyon işlemi yapılmalıdır. Bozuk tabla kalibrasyonu bir çok soruna hatta cihazın servis dışı kalmasına sebebiyet verebilir. Tabla kalibrasyonunuzun düzgün olduğundan mutlaka emin olunuz.



Baskıların baskı tablasına tutunamaması, baskı başladıktan bir süre sonra modelin baskı tablasından ayrılması veya baskı esnasında ilk katmanda filament akışının olmaması gibi durumlarda, sorunun kaynağı baskı tablasının kalibrasyon bozukluğu olabilmektedir. Bu tarz problemlerde mutlaka aşağıdaki yönergeler göre baskı tablanızı yeniden kalibre ediniz.

Ayarlar > Yatak Kalibrasyonu seçeneğini seçiniz. Yazıcınız ısınmaya başladıktan sonra tüm eksenlerini başlangıç noktasına götürecektir. Yazıcınızın baskı kafası ve tablası otomatik olarak ısıdıktan sonra baskı kafasında bulunan sensör sırasıyla 3 nokta kalibrasyonu (Z-Tilt) ve tabla kalibrasyonu için ölçüm alacaktır. İki okuma arasında yüksek hassasiyeti yakalayamaz ise aynı nokta üzerinden birden fazla okuma yapabilir.



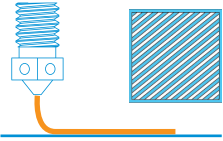
Baskı Yüzeyinin Kalibrasyonu

Okuma sonrasında cihaz baskı tablasına düz çizgiler çekmeye başlayacaktır. Baskı yatağını yukarı aşağı ok ile hareket ettirerek baskının düzgün bir şekilde tablaya yapışmasını görseldeki gibi sağlayınız.

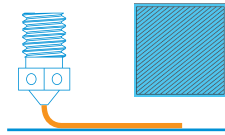
Çok yakın yada çok uzak kalibrasyon yapmak cihazınızın baskı performansını etkilemekte hatta servis dışı kalmasına sebep olabilir. Bu yönergenin resimde görüldüğü yapıldığından lütfen emin olunuz.



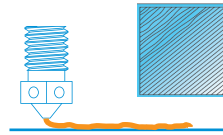
Baskı kafası baskı tablasına çok uzak. ❌



Baskı kafası ideal yükseklikte. ✅



Baskı kafası baskı tablasına çok yakın. ❌



4. Başlangıç

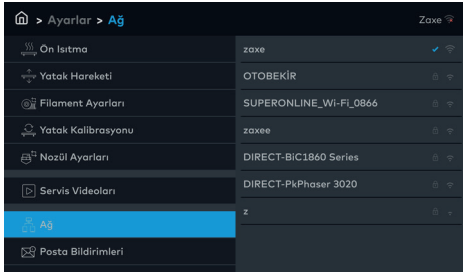
zaxe Z3

Wi-Fi Bağlantısı

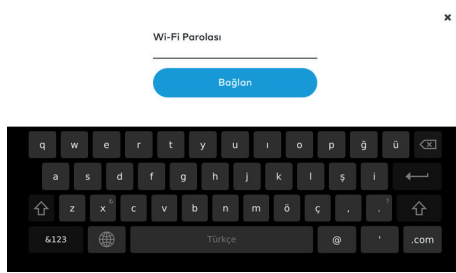
Tüm Zaxe modelleri kusursuz bir Wi-Fi alt yapısına sahiptir. Uzaktan baskı göndermek ve cihazınızın durumunu izlemek için Wi-Fi bağlantısı yapmanız gerekmektedir.



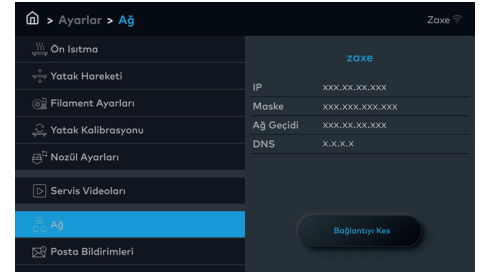
Sabit IP gerektiren durumlarda cihazın MAC adresi ve xx adresi Ayarlar > Hakkında kısmında yer almaktadır. Bu bilgiler ışığında cihazınıza sabit IP verebilirsiniz.



Ayarlar kısmında bulunan Ağ seçeneğini seçiniz.



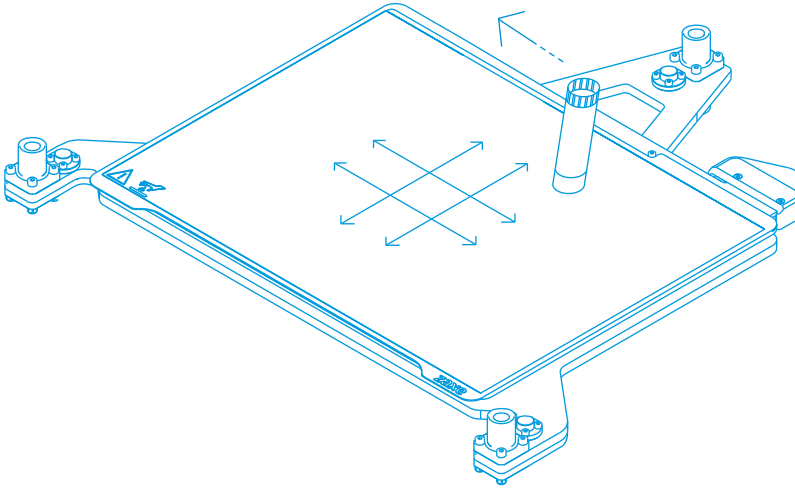
Bağlanmak istediğiniz ağı seçip, ekran klavyesinden parola girişini yapınız.



Wi-Fi bağlantınız gerçekleşmiş olacaktır. Artık aynı ağa bağlı olan xDesktop yüklü bilgisayarınızdan yazıcınıza baskı gönderebilirsiniz.

Baskı Almadan Önce

Cihazınızla baskı almadan önce baskı yüzeyine cihazınızın içerisinde bulunan UHU STICK yapıştırıcısını sürmeniz gerekmektedir. Bu işlem baskınızın baskı yüzeyine yapışması için oldukça önemlidir.



Bu işlem, tabla soğukken uygulanmalıdır!



Uhu kullanımı malzemeye göre farklılık göstermektedir. PEI baskı yüzeyi için genellikle uhu kullanımına gerek bulunmaz ancak yapışma sorunları yaşıyorsanız mutlaka uhu kullanmalısınız. Bir süre sonra UHU islevini yitirecektir. Kesinlikle tekrar üzerine uhu sürmeyiniz. Baskı yüzeyinizi nemli bir bez ile temizledikten sonra kurulayınız.

4. Başlangıç

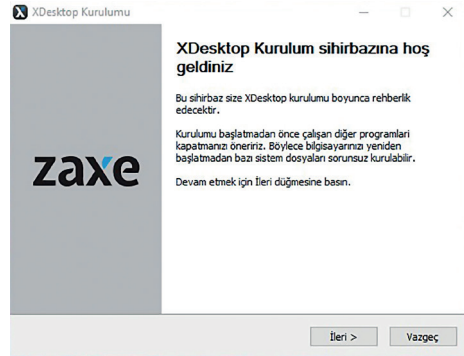
zaxe Z3

xDesktop Kurulumu

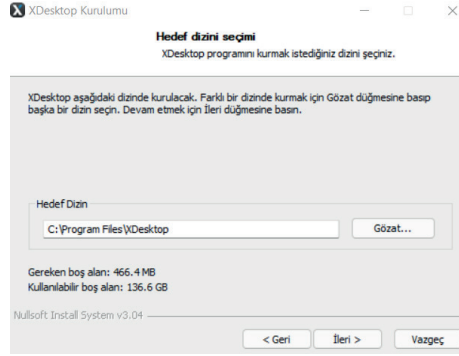
Zaxe yazıcıları xDesktop yazılımı ile birlikte çalışmaktadır. xDesktop yazılımı ücretsizdir.

www.zaxe.com/xdesktop adresinden indirebilirsiniz.

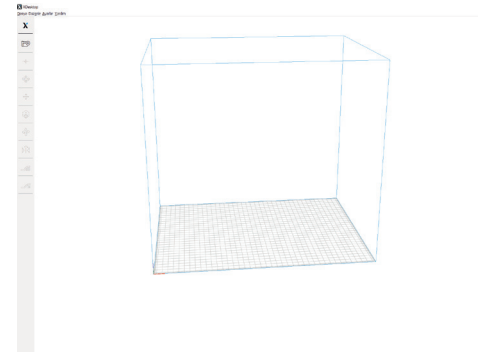
Yazılımı indirerek aşağıdaki yönergelere göre kurulumunu tamamlayınız.



Setup dosyasını açarak yönergeleri takip ediniz.



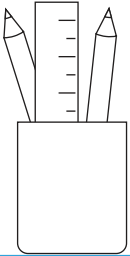
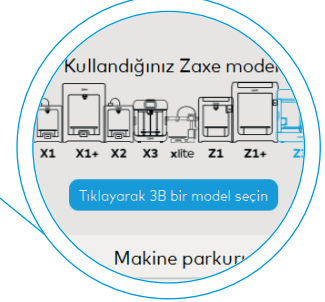
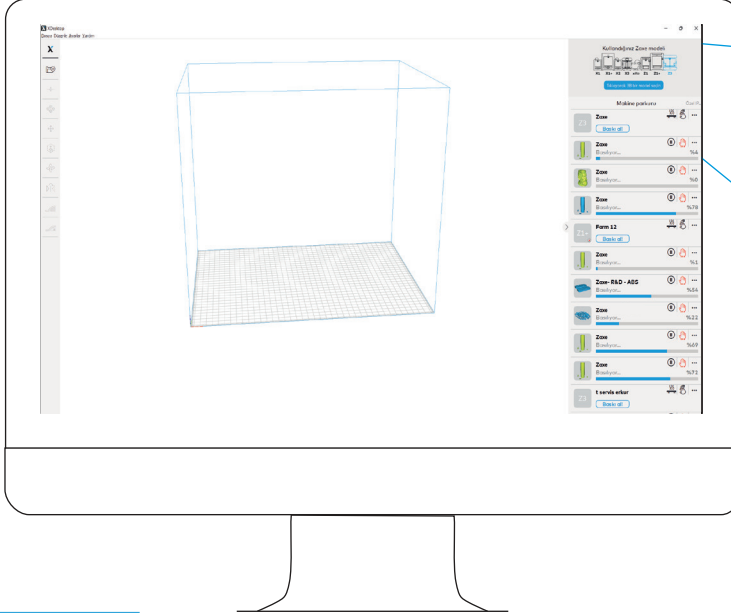
Kurulumu nereye yapacağını seçerek yükleme işlemine başlınız.



Yükleme tamamlandıktan sonra artık Zaxe 3 boyutlu yazıcınızı tanımlayarak baskı almaya başlayabilirsiniz.

Cihaz Seçimi ve Model Yükleme

Öncelikle xDesktop yazılımında sağ bölümde bulunan alandan Z3 cihazınızı seçiniz. xDesktop yazılımı .stl, .obj ve .3mf uzantıları ile çalışmaktadır. Sağ bölümde bulunan bir **3 boyutlu model seçin** butonuna tıklayarak .stl, .obj veya .3mf uzantısına sahip 3 boyutlu model dosyasınızı açınız.



Modeli Düzenleme

Sol menüden modelinizi merkezleyebilir, çoğaltabilir, yerini değiştirebilir, ebatlarını düzenleyerek aynı görüntüyü oluşturabilir veya support silme ayarlarını yapabilirsiniz.

xDesktop ile tüm kontrol sizde!

- Dosya Yükleme
- Merkezleme
- Çoğaltma
- Yer Değiştirme
- Büyütme
- Döndür / Çevir / Oryantasyon
- Aynalama
- Support
- Destek Silme

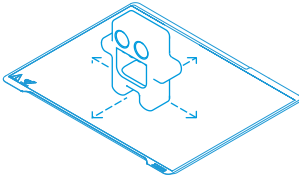
XDesktop
Dosya Düzenle Ayarlar Yardım

X

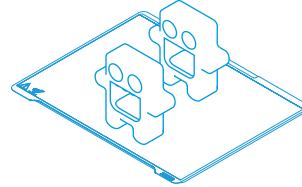


Modeli Düzenleme

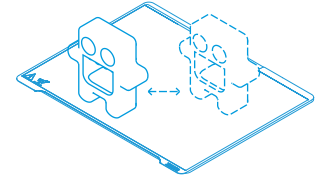
Sol menüdeki araçları kullanarak baskı öncesi modeliniz ile ilgili hazırlık aşamasının tamamını çok hızlı ve çok etkili bir şekilde yürütebilirsiniz.



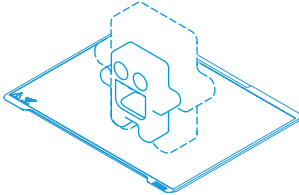
→☒ Merkezi



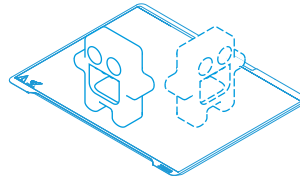
☒☒☒ Çoğaltma



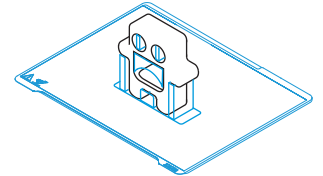
☒☒☒ Yer Değiştirme



☒☒☒ Büyütme



☒☒☒ Aynalama

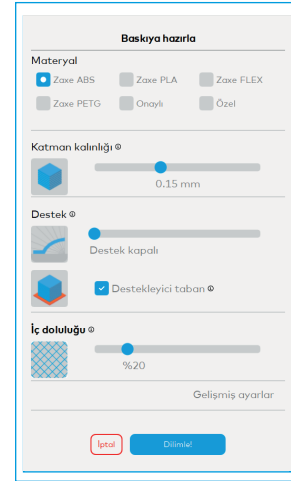
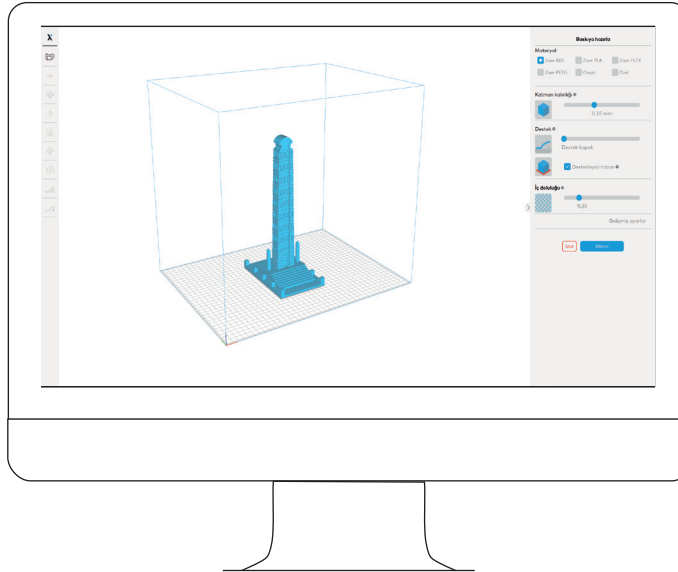


☒☒☒ Support Silme

Dilimleme

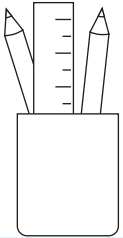
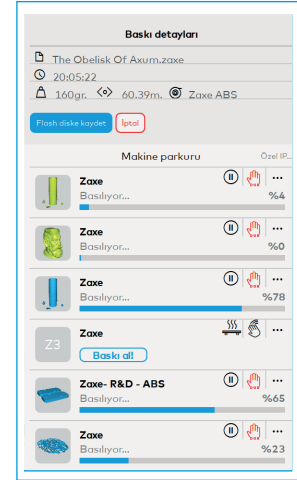
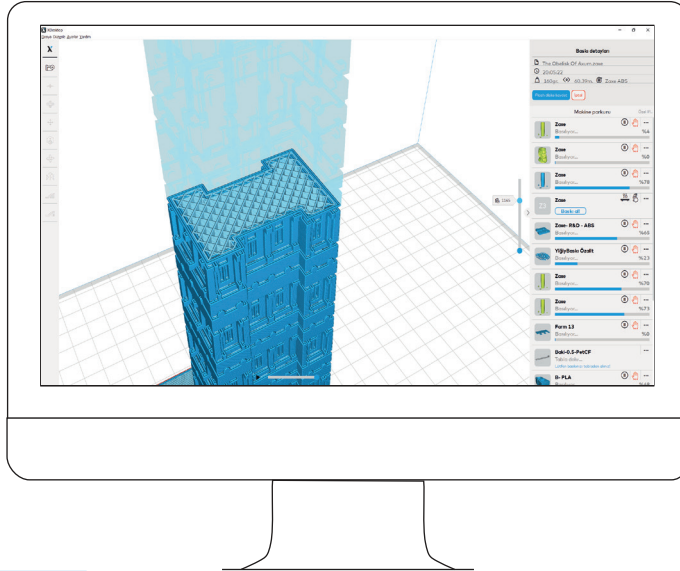
Sol menüden gerekli düzenlemeleri yaptıktan sonra sağ menüde bulunan **Modeli Baskıya Hazırla** butonuna tıklayınız.

Burada hangi materyalin (Filament) cihazda takılı olduğu, katman kalınlığı, destek, destekleyici taban durumu ve iç doluluk ayarlarını yaparak **Dilimle** düğmesine basınız.



Wi-Fi ile Baskı Alma

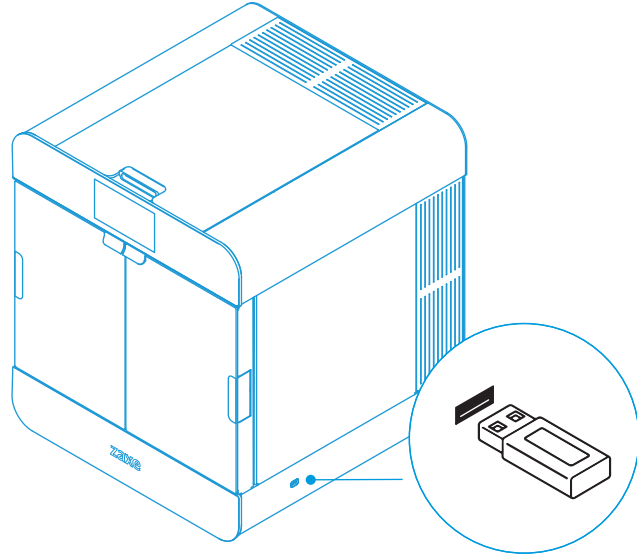
Eğer cihazınızın ağ bağlantısı var ise ilgili cihazı listeden seçerek **baskı al** butonuna basınız.



USB ile Baskı Alma

Flash Diske Kaydet butonuna tıklayınız. Cihazınızda takılı USB bellek var ise otomatik olarak ilgili flash belleğe kaydedecektir.

Flash belleği cihazınıza takınız. **Baskı Al > Flash Bellek** seçeneğini seçip ilgili dosyayı seçerek baskı almaya başlayabilirsiniz.

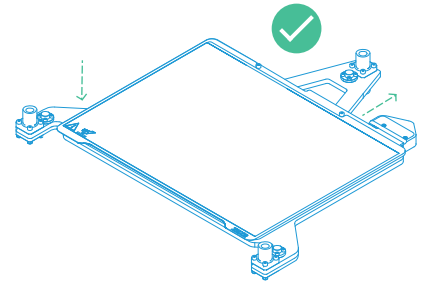
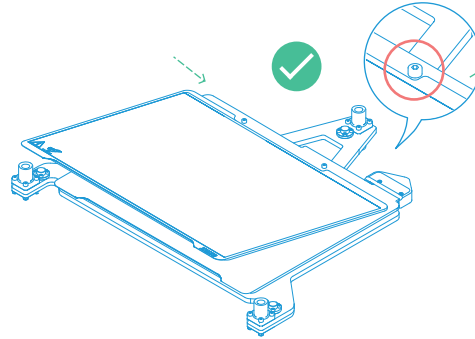
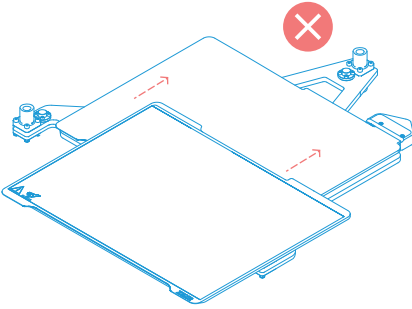
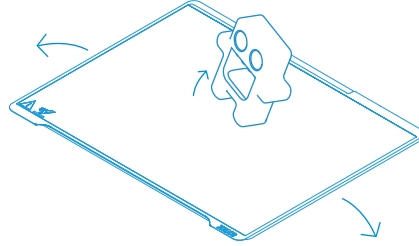
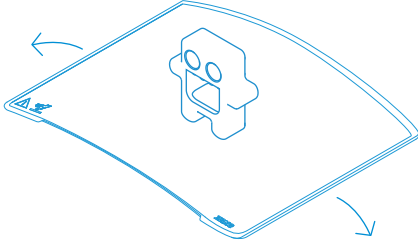


Baskıyı Tabladan Kaldırma

Baskı tamamlandığında baskınızı almak için mutlaka yüzeyin soğumasını bekleyiniz.

Baskı yüzeyi soğuduktan sonra dikkatlice tabladan baskı yüzeyini alınız. Baskı yüzeyini bükerek modeli kolayca tabladan alabilirsiniz.

DİKKAT!: Baskı yüzeyi tekrar tablaya yerleştirirken tablada bulunan elektornik yollara zarar vermemeye çok dikkat ediniz. Zarar verilmesi durumunda cihazınız servis dışı kalabilir.



Teknik Destek

Eğer kurulum esnasında problem yaşıyor yada cihazınız ile ilgili bir problem var ise lütfen destek.zaxe.com adresinde giderek detaylı bilgi alabilir veya teknik destek uzmanlarımız ile iletişime geçebilirsiniz.



zaxe

**we produce
3D printers**
for people
who produce.

www.zaxe.com